



Maschinenbau

Modernisierung / Rebuild 2 Support-Karusselldrehmaschine Pittler Vertimat 1000 CNC (Bj. 1980)



- Wiederherstellung und Abnahme der Maschinengeometrie nach DIN 8609
- Überholung aller Baugruppen einschließlich der Maschineneinhausung
- Neue Planscheibenlagerung, neues Kraftspannfutter mit Spannkraftreduzierung ohne lösen
- Schleifen der Führungsbahnen der X- und Z-Achsen, Erneuern der Gleitbeläge
- Neue Kugelrollspindeln und Wälzelemente für die beiden X- und Z-Achsen
- Neue Hydraulikaggregate, Erneuern aller Hydraulikleitungen
- Erneuerung aller Schmieraggregate und der Schmierleitungen
- Ersatz der beiden LARU-Revolverköpfe durch Neue
- Erhöhen der Zerspanleistung durch Anpassen der Maschinen-Kenndrehzahl
- elektrische Ausrüstung mit SINUMERIK 840D sl Operate und ShopTurn (Simultanbetrieb)
 - 4 neue Servo-Antriebe für die X- und Z-Achse
 - Neuer Drehstrom Hauptantrieb mit erhöhter Leistung
- CE-Kennzeichnung inklusiv Dokumentation (gem. Maschinenrichtlinie Anhang 7)
- Laservermessung der Maschine mit Einstellung der Korrekturwerte, Schallpegelmessung