



Maschinenbau

Modernisierung / Rebuild Safop Drehmaschine Leonard CNC – 1000 / 1800 S (Bj. 1988)



- Überholung der Maschinengeometrie inkl. Feinstfräsen der Führungsbahnen
- Überholung des Hauptgetriebes inkl. Neulagerung
- Neue Antriebe: X-Achse Kugelrollspindel, Z-Achse Zahnstange
- Entfernen des 2. Supportes, Adaption des Revolverkopfes und Stahlhalters auf den 1. Support
- Elektrische Ausrüstung mit SINUMERIK 840D pl und ShopTurn
- Geometrie nach DIN 8607
- Anpassung der Maschinendokumentation