



Maschinenbau

Modernisierung / Rebuild Schwerdrehmaschine Tacchi HD3 -180H 1200x15.000 (Bj. 1995)

Vor der Überholung



Nach der Überholung im Kundenwerk





Maschinenbau

Modernisierung / Rebuild Schwerdrehmaschine Tacchi HD3 -180H 1200x15.000 (Bj. 1995)

Leistungsumfang

- Schleifen aller Führungsbahnen
 - Maschinenbett
 - Planschlitten
 - Palettenträger
- Austausch aller Gleitbeläge an
 - Planschlitten
 - Reitstock
 - Lünetten
 - Fräsaggregat
- Anpassen der Maschinengeometrie auf Mitte Null
- Überholung des Hydraulikaggregates
- Erneuerung folgender Komponenten
 - Kugelgewindetriebe der X- und Y-Achse
 - Hydraulikleitungen
 - Kühlschmiermittelanlage
 - Schmieraggregate für den Planschlitten und das Fräsaggregat
 - Späneförderer
- Lackierung der Maschine
- Elektrische Ausrüstung mit Siemens SINUMERIK 840D sl und Bedienoberfläche „Operate“
 - Projektierung der neuen elektrischen Ausrüstung mit EPLAN 8
 - Softwareprojektierung
 - neuer klimatisierter Schaltschrank
 - 4 neue Servo-Antriebe für die X-, Y-, Z- und C-Achse
 - 1 neuer 18,5 kW Drehstrom-Hauptspindelantriebs für das Fräsaggregat
 - SINUMERIK Schaltschrankkomponenten: NCU 720.3B PN, S7-300, Antriebssteller sinamics S120
 - SINUMERIK Bedienpendelkomponenten: Flachbedientafel OP15, TCU 20.2, Maschinensteuertafel MCP483C, CNC-Volltastatur KB 483C
 - Bedienhandgerät HT2
 - 3 lineare Meßsysteme für die X-, Y- und Z-Achse
 - 1 hochauflösendes Messsystem Typ ROD/RON für die C-Achse
 - Installationsmaterial
 - Elektrische Installation und Inbetriebnahme der Gesamtmaschine
- Aufstellen der Maschine im Kundenwerk auf das neue Fundament
- Anwenderschulung