



Maschinenbau

## Modernisierung / Rebuild Schwerdrehmaschine Tacchi HD3 -180H 1200x15.000 (Bj. 1995)

Vor der Überholung



Nach der Überholung im Kundenwerk





Maschinenbau

## Modernisierung / Rebuild Schwerdrehmaschine Tacchi HD3 -180H 1200x15.000 (Bj. 1995)

### Leistungsumfang

- Schleifen aller Führungsbahnen
  - Maschinenbett
  - Planschlitten
  - Paletenträger
- Austausch aller Gleitbeläge an
  - Planschlitten
  - Reitstock
  - Lünetten
  - Fräsaggregat
- Anpassen der Maschinengeometrie auf Mitte Null
- Überholung des Hydraulikaggregates
- Erneuerung folgender Komponenten
  - Kugelgewindetriebe der X- und Y-Achse
  - Hydraulikleitungen
  - Kühlschmiermittelanlage
  - Schmieraggregate für den Planschlitten und das Fräsaggregat
  - Späneförderer
- Lackierung der Maschine
- Elektrische Ausrüstung mit Siemens SINUMERIK 840D sl und Bedienoberfläche „Operate“
  - Projektierung der neuen elektrischen Ausrüstung mit EPLAN 8
  - Softwareprojektierung
  - neuer klimatisierter Schaltschrank
  - 4 neue Servo-Antriebe für die X-, Y-, Z- und C-Achse
  - 1 neuer 18,5 kW Drehstrom-Hauptspindelantriebs für das Fräsaggregat
  - SINUMERIK Schaltschrankkomponenten: NCU 720.3B PN, S7-300, Antriebssteller sinamics S120
  - SINUMERIK Bedienpendelkomponenten: Flachbedientafel OP15, TCU 20.2, Maschinensteuertafel MCP483C, CNC-Volltastatur KB 483C
  - Bedienhandgerät HT2
  - 3 lineare Meßsysteme für die X-, Y- und Z-Achse
  - 1 hochauflösendes Messsystem Typ ROD/RON für die C-Achse
  - Installationsmaterial
  - Elektrische Installation und Inbetriebnahme der Gesamtmaschine
- Aufstellen der Maschine im Kundenwerk auf das neue Fundament
- Anwenderschulung