



Maschinenbau

Modernisierung / Rebuild Wohlenberg Drehmaschine VV2000



- Umbau des Hauptgetriebes
 - Einbau einer Leerlaufstufe, abgefragt mittels End- oder Näherungsschalter
 - Einbau der zusätzlichen Stellungsabfrage
 - Anbau eines hochauflösenden Rundmesssystems an der Mitte 1/Spindel
 - Support: Erneuerung der Gleitbeläge in der X- und Z-Achse
 - Erneuerung der Kugelrollspindel inkl. Lagerung in der X-Achse
- Einbau einer neuen CNC-Steuerung Siemens Sinumerik 840Dsl mit Bedienoberfläche „Operate“ und „ShopTurn“
 - Schaltschrankkomponenten: NCU 710.3B PN, Numeric Control Extension NX10.3, S7-300 PLC 317F-3PN/DP, Anlogschnittstelle für Hauptantrieb AD4
 - Bedienpendel: Flachbedientafel OP12, Maschinensteuertafel MCP483C, R&D Maschinensteuertafel in SINUMERIK-Optik, Thin Client Unit
 - Antriebsregler Typ Sinamics S120 für die X-, Z- und C-Achsen sowie den Werkzeugantrieb
 - 1 Heidenhain Rundmesssystem, Typ RON285/ROD280C
 - angepasster Elektrodokumentation mit EPLAN 8
 - Neuprogrammieren der PLC-Maschinensteuerung
 - Einbau der neuen Komponenten in den vorhandenen Schaltschrank
 - Inbetriebnahme der umgebauten Maschine
- Einweisung des Bedienpersonals